

PROCÉDURE DE VÉRIFICATION C-ZiP Lock SPEED & XTREM

C-ZiP Lock SPEED



C-ZiP Lock XTREM



Modèle	
N° individuel d'identification	
Année de fabrication	
Date d'achat	
Date de première utilisation	
SARL DEHONDT 5 rue des Terres Cellule 7 51420 CERNAY-LES-REIMS / FRANCE Tel: 03.26.47.11.34 Email:contact@clic-it.eu	

Identité de l'utilisateur	
Identité du vérificateur	
Adresse	
Historique d'utilisation du produit	

VERIFICATION PROCEDURE

C-ZiP Lock SPEED & XTREM

C-ZiP Lock SPEED



C-ZiP Lock XTREM



Model	
Label ID Number	
Date of manufacture	
Date of purchase	
Date of first used	
SARL DEHONDT 5 rue des Terres Cellule 7 51420 CERNAY-LES-REIMS / FRANCE Tel: 03.26.47.11.34 Email:contact@clic-it.eu	

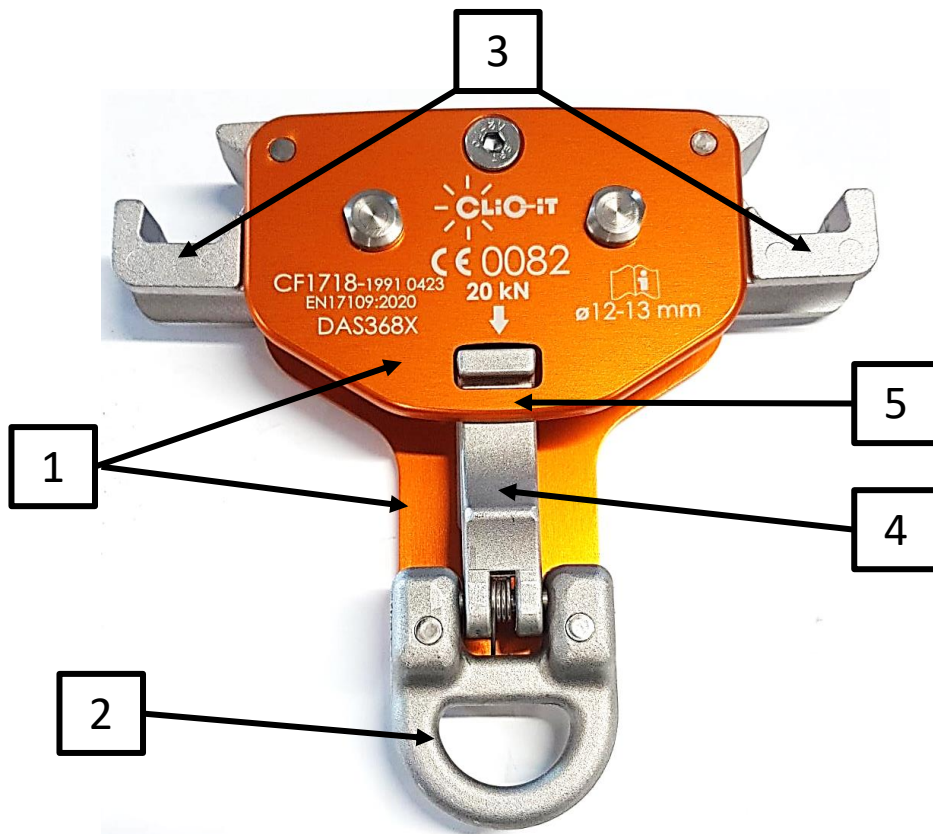
Identity of the user	
Identity of the controller	
Address	
Product history	

Contrôle visuel / Visual control

1.

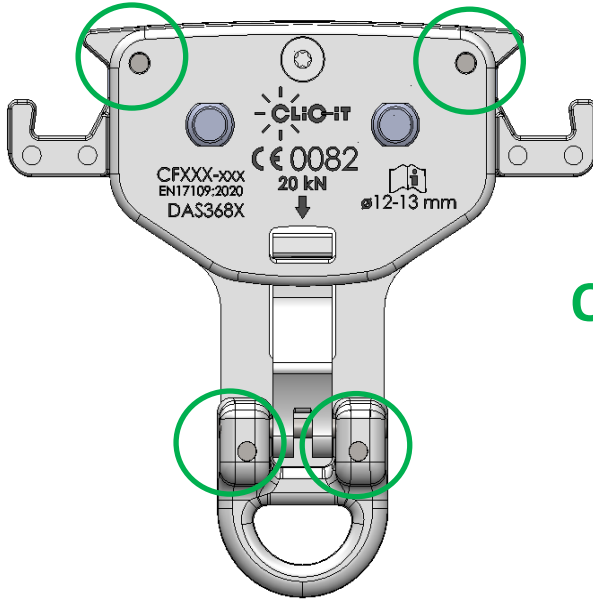


2.

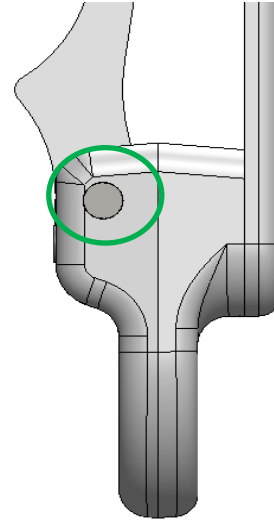


Contrôle visuel / Visual control

3.



OK



4



NO



OK

5

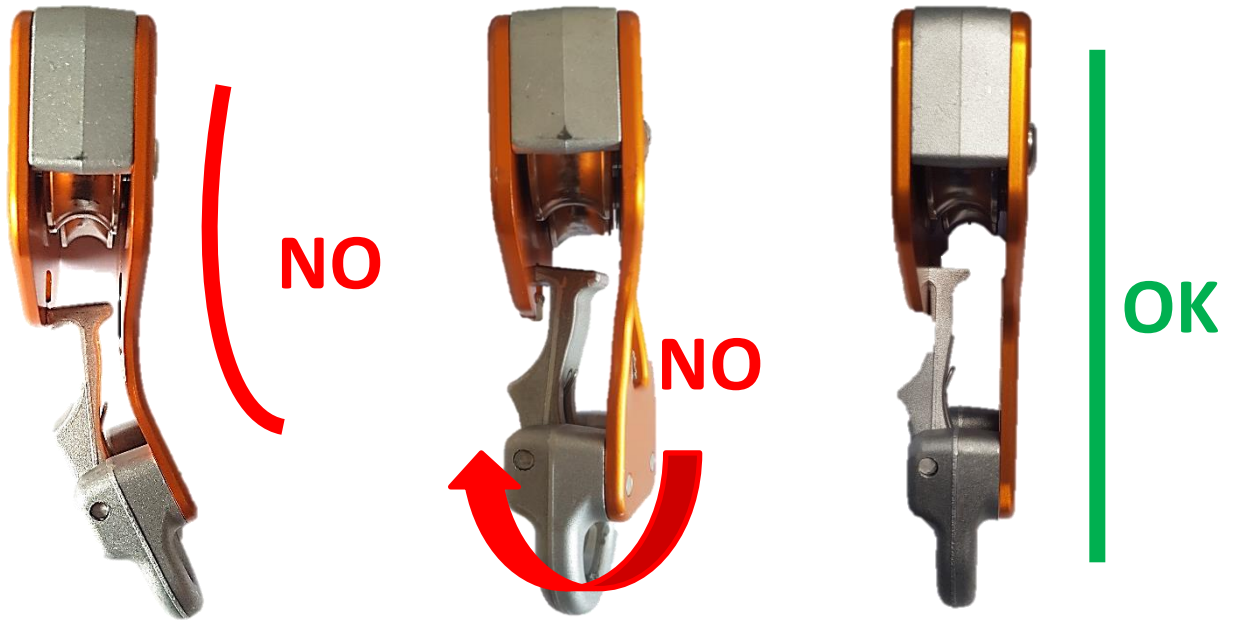


OK



Contrôle visuel / Visual control

6.

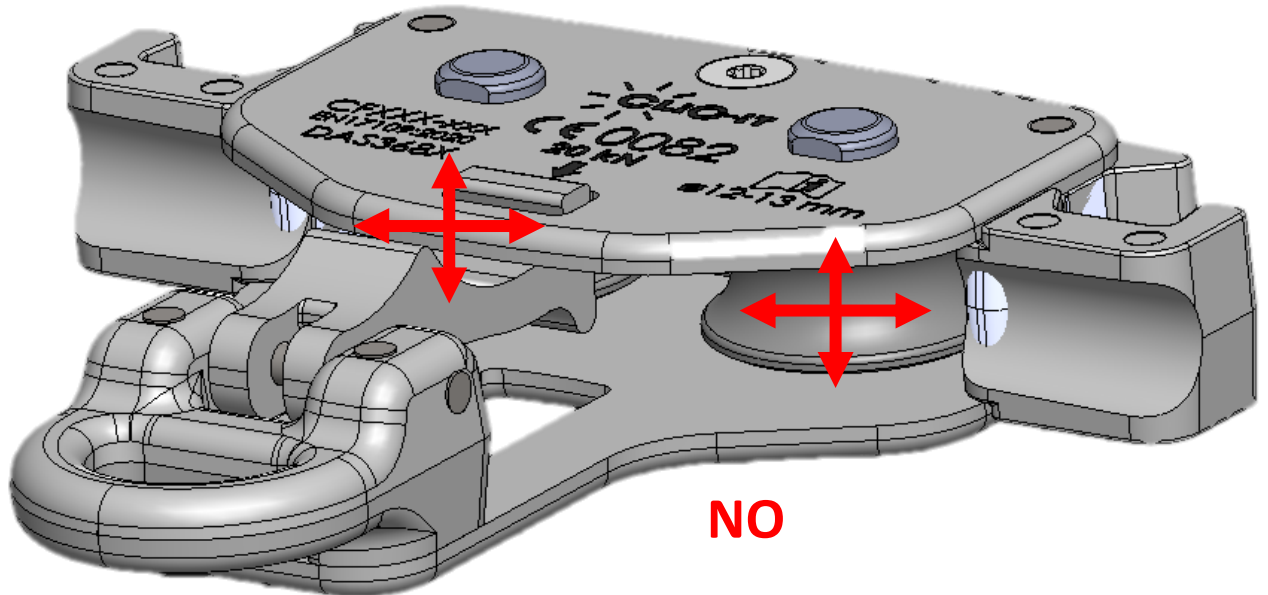


7.

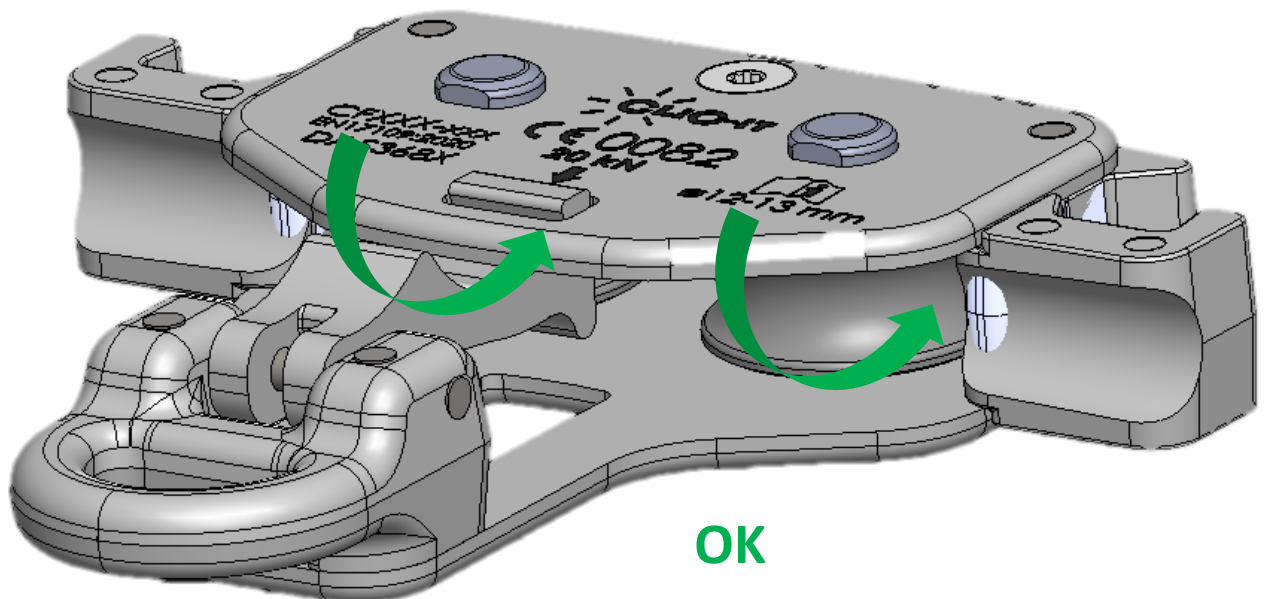


Contrôle fonctionnel / Functional control

8.

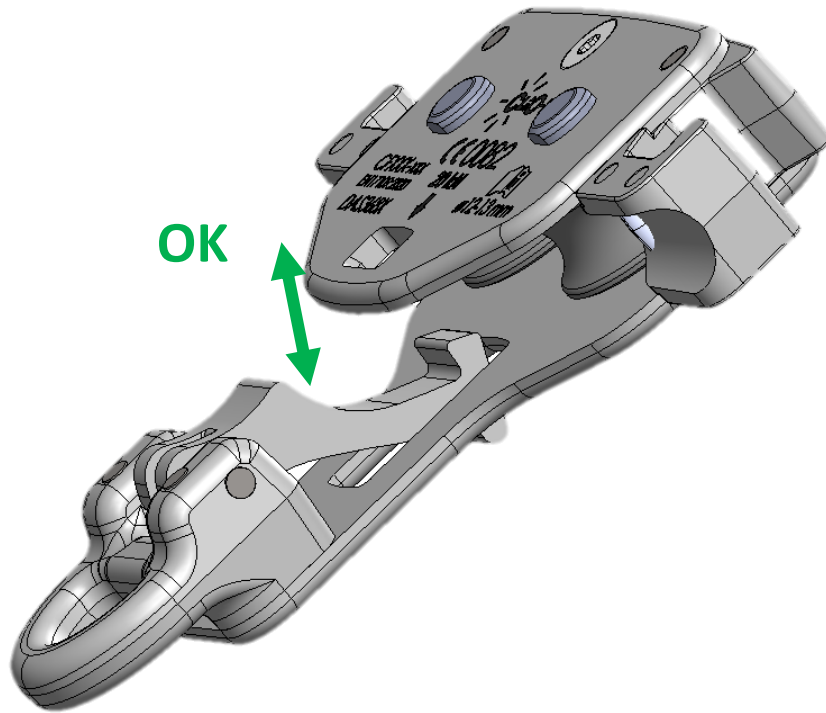


9.



Contrôle fonctionnel / Functional control

10.



11.



Éléments à vérifier	Étape	Points à vérifier
Visuel	1	Vérifier que le marquage laser soit complet et que chaque numéro de série soit lisible. <i>DAS368X avec porte-connecteurs</i> <i>DAS368S sans porte-connecteurs</i>
	2	Vérifier que la poulie ne présente pas de défauts visuels (fissures, bavures, déformations, corrosion...) sur le corps (1), l'anneau de connexion (2), les porte-connecteurs C-ZiP Lock XTREM (3), le doigt de verrouillage (4) et sur la zone de contact entre le doigt de verrouillage et le corps de la poulie (5).
	3	Vérifier que les 5 rivets soient présents et non agressifs.
	4	Vérifier la bonne mise en place de la platine sur la tôle.
	5	Vérifier la présence des axes et écrous et vérifier qu'ils soient serrés.
	6	Vérifier que la poulie n'est pas déformée.
	7	Vérifier que l'anneau de fermeture du doigt n'est pas déformé
Fonctionnel	8	Vérifier que les roues ne translatent pas.
	9	Vérifier que les roues tournent correctement dans les 2 sens et que celles-ci ne soient pas endommagées.
	10	Vérifier que le doigt s'ouvre et se ferme correctement sans frottements ni grincements. Cela permet de vérifier l'efficacité du ressort de rappel. <i>Si nécessaire, nettoyer avec un chiffon sec puis lubrifier avec du silicone.</i>
	11	Vérifier que le ressort actionnant le doigt de fermeture soit dans le bon sens.

Elements	Step	Check-list
Visual	1	Check that the laser marking is complete and that each serial number is legible. <i>DAS368X with carabiner holder</i> <i>DAS368S without carabiner holder</i>
	2	Check that the pulley has no visual defects (cracks, burrs, deformations, corrosion, etc.) on the body (1), the connection ring (2), the C-ZiP Lock XTREM carabiner holders (3), the locking finger (4) and on the contact zone between the locking finger and the body of the pulley (5).
	3	Check that the 5 rivets are present and not damaging.
	4	Check the correct positioning of the plate on the sheet metal.
	5	Check the presence of the axles and nuts and check that they are tight.
	6	Check that the pulley is not deformed.
	7	Check that the finger closing ring is not deformed.
Functional	8	Check that the wheels do not translate.
	9	Check that the wheels turn correctly in both directions and that they are not damaged.
	10	Check that the closing finger opens and closes correctly without rubbing or squeaking. This makes it possible to check the effectiveness of the return spring. <i>If necessary, clean with a dry cloth then lubricate with silicone.</i>
	11	Check that the spring actuating the closing finger is in the right direction.